

# Campamento Urbano

el campamento de tu cole



Deporte Pintura Baile

Juegos Tradicionales

Cocina Teatro

...y mucho más!

**¡Apúntate!**

610 526 042

campamentoacticole@gmail.com



www.acticole.com

## CAMPAMENTO URBANO CEIP ALMUDENA GRANDES

### SEMANAS DE CAMPAMENTO QUE ASISTES:

- 1ª Semana: 28 de Junio al 2 de Julio  
 2ª Semana: 5 de Julio al 9 de Julio  
 3ª Semana: 12 de Julio al 16 de Julio  
 4ª Semana: 19 de Julio al 23 de Julio  
 5ª Semana: 26 de Julio al 30 de Julio

35€/Semana

### SERVICIOS COMPLEMENTARIOS QUE NECESITAS:

- Aula Matinal (7:30 - 9:00) \_\_\_ 5€/Semana  
 Comedor (14:00 - 16:00) \_\_\_ 25€/Semana

### ¿TE ACOJES A ALGUNA OFERTA?

- Oferta Herman@s  
 Oferta 5 Semanas 30€/Semana

Total:

### DATOS DEL ALUMNO O ALUMNA:

Nombre y Apellidos:

Fecha de Nacimiento:

Curso Escolar en 2020/2021:

Alergias o att. médica:

### DATOS DEL PADRE, MADRE, TUTOR/A:

Nombre y Apellidos:

DNI:

Teléfono de Contacto:

Dirección:

Autorizo a la realización de fotografías y/o videos de las actividades que se lleven a cabo durante el campamento vía Whatsapp

**ENVIAR SOLICITUD CUMPLIMENTADA Y COMPROBANTE DE PAGO AL EMAIL CAMPAMENTOACTICOLE@GMAIL.COM**